

**TRANSURETHANE FINISH MIO**

polyuretan

Polyuretanový vysokovrstvý nátěr pigmentovaný železitou slídou.  
Vynikající trvanlivost a barvostálost.  
Snadno aplikovatelný ve velkých tloušťkách.  
Po vytvrzení vynikající chemická a mechanická odolnost.

Aplikovatelný jako chemicky a mechanicky odolný vrchní nátěr v průmyslovém a mořském prostředí.

**Informace o produktu**

Lesk	Pololesklý / kovově lesklý
Odstíny	8 odstínů dle MIO vzorkovnice
Specifická hmotnost	přibližně 1,35 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 50% (po natužení)
VOC	přibližně 420 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 120µm DFT v jedné vrstvě 120 - 240 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	8,3m <sup>2</sup> /ltr pro 60µm DFT 5,0m <sup>2</sup> /ltr pro 100µm DFT
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětce / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vznícení	Báze 29°C Tužidlo 30°C Ředidlo 6.04 26°C (stříkání) Ředidlo 96.04 42°C (štětce)
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C

**Doby zasychání a vytvrzování**

Pro DFT do 120µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	30 min	60 min	2 hod	4 hod
Transportovatelný	8 hod	16 hod	24 hod	36 hod
Zcela vytvrzený	3 dny	4 dny	6 dní	10 dní
Přetíratelný				
Minimální interval	5 hod	8 hod	16 hod	24 hod
Maximální interval	10 dnů	21 dnů	2 měsíce	4 měsíce
Prodloužení intervalu	Očištěním a přebroušením nátěru před aplikací další vrstvy			

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

**Instrukce pro aplikaci**

Poměr tužení	Objemový: Báze – tužidlo 9 : 1 Hmotnostní: Báze – tužidlo 92 : 8
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opoždí vytvrzování.
Indukční doba	Při 20°C není nezbytná Při 10°C přibližně 10 minut
Doba zpracovatelnosti po natužení je u 20ltr balení:	přibližně 16 hodin při 10°C přibližně 6 hodin při 20°C přibližně 4 hodin při 30°C



# transocean coatings

**Podmínky během aplikace** Během aplikace a vytvrzování by teplota podkladu měla být nejméně 5°C pro dosažení maximální odolnosti vůči chemickým a mechanickým vlivům. Během aplikace musí být povrch prost vody a ledu, teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem. V uzavřených a malých prostorách věnujte pozornost důkladné ventilaci- odstranění výparů rozpouštědel je nezbytné pro vytvrzení nátěru a ze zdravotních i bezpečnostních důvodů.

<b>Uživatelské informace</b>	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětec / váleček
Ředidlo	PU ředidlo 6.04	PU ředidlo 6.04	PU ředidlo 96.04
Ředění	5 – 10%	10 – 15%	0 – 5%
Tryska	0.28-0.33 mm 0.011-0.013 inch	2.0-2.5 mm	
Tlak na trysce	150 – 180 bar	3 – 5 bar	
Typické DFT	120µm	80µm	60µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem 6.04 nebo 96.04		

**Ocel** Nová ocel:  
Vhodně připravená a opatřená nátěrem, např. Transpoxy MIO primer, Transpoxy Uniprimer, Transpoxy ZP Primer, Transpoxy Barrier, Transpoxy Masterbond.  
Opravy a údržba:  
Očistit povrch pečlivě vhodným postupem nebo parou.  
Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou.  
Odstranit rez apod. tryskáním (tryskáním vodou) na stupeň čistoty nejlépe Sa2½ (Wa2½) nebo mechanicky na stupeň St2 – 3.  
Aplikovat specifikovaný nátěrový systém.  
Ruční nebo mechanické čištění povrchu poskytuje nižší kvalitu přípravy povrchu než suché či mokré tryskání a snižuje ochranné účinky aplikovaného nátěrového systému.

**Skladovatelnost** Nejméně 12 měsíců v originálních obalech na suchém a chladném místě.

**Bezpečnost:** Viz bezpečnostní list

<b>Pravidla pro ventilaci</b>	Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
Transurethane Finish MIO 93.65MIO		1680m <sup>3</sup> /ltr	85m <sup>3</sup> /ltr (užité hmoty)
PU ředidlo 6.04		3680m <sup>3</sup> /ltr	149m <sup>3</sup> /ltr
PU ředidlo 96.04		2000m <sup>3</sup> /ltr	160m <sup>3</sup> /ltr (užitého ředidla)