

**TRANSURETHANE FINISH HS**

polyuretan

Dvousložkový polyuretanový vysokosušinový nátěr s dobrou barvostálostí a povětrnostní odolností

Snadno čistitelný, se sníženou depozicí nečistot. Aplikovatelný snadno v silnější vrstvě nátěrového filmu.

Nízký obsah rozpouštědel v souladu s regulacemi EU 2007.

Po vytvrzení se vyznačuje vynikající mechanickou odolností a elasticitou.

Může být aplikován jako chemicky a mechanicky odolný vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových nátěrových systémech ocelových konstrukcí, pozinkovaných konstrukcí a hliníku v agresivních průmyslových a mořských prostředích.

Informace o produktu

Lesk	Lesklý (75 GU)
Odstíny	RAL
Specifická hmotnost	přibližně 1,35 kg/ltr (po natužení, dle odstínu)
Objemová sušina	cca 67% (po natužení)
VOC	přibližně 290 g/ltr (TOC cca 230g/ltr, 170g/kg)
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 100µm DFT v jedné vrstvě 90 - 150µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	11,2m ² /ltr pro 60µm DFT 6,7m ² /ltr pro 100µm DFT
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí (ISO 1523)	Báze 29°C Tužidlo 38°C PU ředidlo 6.04 26°C PU pomalé ředidlo 96.04 23°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě

Doby zasychání a vytvrzování				
Pro DFT 100µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	30min	1 hod	3 hod	4 hod
Transportovatelný	10 hod	16 hod	24 hod	48 hod
Zcela vytvrzený	4 dny	7 dní	10 dní	14 dní
Přetíratelný				
Minimální interval	8 hod	12 hod	24 hod	40 hod
Maximální interval*	10 dní	14 dní	1 měsíc	3 měsíce

*) Tato perioda může být prodloužena očištěním a zdrsněním nátěru před aplikací další vrstvy.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení	Objemový: Báze – tužidlo 81 : 19 Hmotnostní: Báze – tužidlo 85 : 15
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opoždí zasychání a vytvrzování. Obě složky musí být mícháním důkladně zhomogenizovány i u dna a stěn, za použití mechanického



transocean coatings

Indukční doba	míchadla. Při 20°C není nezbytná Při 10°C přibližně 10 minut
Doba zpracovatelnosti po natužení je u 20litr balení:	Přibližně 6 hodin při 10°C Přibližně 3 hodin při 20°C Přibližně 2 hodiny při 30°C
Optimální aplikační podmínky	Teplota: 15 - 25°C Relativní vlhkost: 40-75%

Uživatelské informace	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětec / váleček
Ředidlo	6.04	6.04	96.04
Ředění	0 – 15%	5 – 15%	0 – 5%
Tryska	0.28-0.33 mm 0.013-0.017 inch	1.5-2.0 mm	
Tlak na trysce	130 – 200 bar	3 – 4 bar	
Typické DFT	70 - 100µm	60 - 100µm	50 - 80µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem 6.04 nebo 96.04		

Povrch Pro dosažení nejvyšší možné jakosti nátěru je velmi důležitá důkladná pečlivá příprava podkladu. Hlavním parametrem je požadovaný stupeň předúpravy, kotvicí profil podkladu, čistý a suchý podklad. Před aplikací nátěru musí být podklad v souladu s ISO 8504. Všechny rozpustné soli, olej, mastnota, prach a jiné nečistoty musí být odstraněny před další předúpravou podkladu a aplikací nátěru v souladu s SSPC-SP1.

Nová ocel:

Vhodný základní nebo podkladový nátěr: Transpoxy MIO primer, Transpoxy UniPrimer, Transpoxy ZP primer, Transpoxy Barrier nebo Transpoxy Masterbond.

Opravy a údržba:

Očistit povrch důkladně vhodným přípravkem nebo parou. Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou a nechat vysušit. Otryskat povrch na stupeň Sa2½ (Wa2½) nebo mechanicky očistit na stupeň St2 až St3. Na připravený podklad aplikovat doporučený nátěrový systém.

Ruční nebo mechanizovaná příprava podkladu vykazuje nižší jakost předúpravy než tryskání a má vliv na životnost nátěrového systému.

Charakteristika produktu

Aplírace nesmí být prováděna, pokud teplota povrchu není alespoň 3 °C nad rosným bodem a pokud je teplota povrchu nižší než 5 °C.

Při aplikaci a vytvrzování produktu v uzavřených prostorách musí být zajištěna odpovídající ventilace vzhledem k přítomnosti rozpouštědel.

Odbarvení, ztráta lesku či jiné povrchové defekty se mohou vyskytnout při expozici nátěru zvýšené vlhkosti během zasychání a vytvrzování či jeho předčasnému smáčení vodou.

Odstíny / stálobarevnost: Určité bezolovnaté odstíny červené a žluté se mohou odbarvovat, pokud jsou vystaveny atmosféram s obsahem chloru. K dosažení plné kryvosti nátěru v určitých bezolovnatých odstínech červené, oranžové, žluté a zelené může být nezbytná aplikace extra vrstvy.

Při provozní teplotě nad 120°C může dojít k mírnému odbarvení (změně odstínu).

Maximální tloušťky jedné vrstvy nátěru je dosaženo vysokotlakým (airless) stříkáním. Při aplikaci jinou technologií může být nezbytná aplikace vícevrstvého nátěru pro dosažení specifikované DFT.

Bezpečnost: Viz bezpečnostní list

Pravidla pro ventilaci	Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
	Transurethane Finish HS 93.47	1110m ³ /litr	59m ³ /litr
	PU ředidlo 6.04	3680m ³ /litr	149m ³ /litr
	PU pomalé ředidlo 96.04	2000m ³ /litr	160m ³ /litr