TRANSURETHANE FINISH polyuretan

Polyuretanový nátěr s dobrou odolností vůči povětrnosti a stálobarevností.
Nepatrná přilnavost prachu, snadná čistitelnost.
Snadno aplikovatelný ve velkých tloušťkách.
Po vytvrzení vynikající mechanická odolnost a elasticita.

Aplikovatelný jako chemicky a mechanicky odolný vrchní nátěr v polyuretanovýh nebo epoxidových nátěrových systémech ocelových, pozinkovaných nebo hliníkových konstrukcí a výrobků.
Velmi vhodný jako vrchní nátěr kovových fasád a při jiných průmyslových aplikacích.

Informace o produktu

Typ nátěru	Dvousložkový akryluretanový nátěr s tužidlem na bázi alifatického isokyanátu
Lesk	Pololesklý (30-40 GU, dle odstínu)
Odstíny	RAL
Specifická hmotnost	přibližně 1,20 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 50% (po natužení)
VOC	přibližně 420 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 80µm DFT v jedné vrstvě 120 – 160 µm WFT (nenaředěný)
Teoretická vydatnost	8,3m²/ltr pro 60µm DFT 6,3m²/ltr pro 80µm DFT
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vznícení	Báze 29ºC Tužidlo 30ºC Ředidlo 6.04 26ºC (stříkání) Ředidlo 96.04 23ºC (štětec)
Teplotní odolnost (za sucha)	120ºC

Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT do 80µm	30ºC	20ºC	10ºC	5ºC
Zaschlý proti prachu	30 min	60 min	90 min	2 hod
Transportovatelný	8 hod	16 hod	24 hod	30 hod
Zcela vytvrzený	2 dny	4 dny	7 dní	10 dní
Přetíratelný				
Minimální interval	5 hod	8 hod	16 hod	24 hod
Maximální interval	10 dnů	21 dnů	2 měsíce	4 měsíce
Prodloužení intervalu	Očištěním a přebroušením nátěru před aplikací další vrstvy			
Přisoušení po 30 minutách odpařování rozpouštědel	60ºC 2 hod	80ºC 1 hod	100ºC 30 min	

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení	Objemový:	Báze – tužidlo	9 : 1
	Hmotnostní:	Báze – tužidlo	92 : 8
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být		

nejméně 10ºC. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opožďuje vytvrzování.

Indukční doba
Při 20ºC není nezbytná
Při 10ºC přibližně 10 minut

Doba zpracovatelnosti po natužení je u 20ltr balení: přibližně 16 hodin při 10ºC
přibližně 6 hodin při 20ºC
přibližně 4 hodin při 30ºC

Podmínky během aplikace

Během aplikace a vytvrzování by teplota podkladu měla být nejméně 5ºC pro dosažení maximální odolnosti vůči chemickým a mechanickým vlivům.
Během aplikace musí být povrch prost vody a ledu, teplota povrchu musí být nejméně 3ºC nad rosným bodem.
V uzavřených a malých prostorách věnujte pozornost důkladné ventilaci- odstranění výparů rozpouštědel je nezbytné pro vytvrzení nátěru a ze zdravotních i bezpečnostních důvodů.

Uživatelské informace	Airless stříkání	Pneumatické stříkání	Štětec / váleček
Ředidlo	PU ředidlo 6.04	PU ředidlo 6.04	PU ředidlo 96.04
Ředění	0 – 10%	5 – 10%	0 – 5%
Tryska	0.28-0.33 mm 0.011-0.013 inch	1.5-2.0 mm	
Tlak na trysce	130 – 160 bar	3 – 5 bar	
Max. dosažitelné DFT	100µm	70µm	60µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem 6.04 nebo 96.04		

Ocel

Nová ocel:
Vhodně připravená a opatřená nátěrem, např. Transpoxy MIO primer, Transpoxy Uniprimer, Transpoxy ZP Primer, Transpoxy Barrier, Transpoxy Masterbond.
Opravy a údržba:
Očistit povrch pečlivě vhodným postupem nebo parou.
Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou.
Odstranit rez apod. tryskáním (tryskáním vodou) na stupeň čistoty nejlépe Sa2½ (Wa2½) nebo mechanicky na stupeň St2 – 3.
Aplikovat specifikovaný nátěrový systém.
Ruční nebo mechanické čištění povrchu poskytuje nižší kvalitu přípravy povrchu než suché či mokré tryskání a snižuje ochranné účinky aplikovaného nátěrového systému.

Skladovatelnost Nejméně 12 měsíců v originálních obalech na suchém a chladném místě.

Bezpečnost: Viz bezpečnostní list

Pravidla pro ventilaci

Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
Transurethane Finish 93.65	1680m³/ltr	85m³/ltr (užité hmoty)
PU ředidlo 6.04	3680m³/ltr	149m³/ltr
PU ředidlo 96.04	2000m³/ltr	160m³/ltr (užitého ředidla)