

**TRANSURETHANE FINISH**

polyuretan

Dvousložkový polyuretanový vysokosušivý nátěr s dobrou barvostálostí a povětrnostní odolností

- Vysoký lesk
- Vhodné pro nátěry polyesterových lodí, nádrží apod.
- Vynikající mechanické vlastnosti po vytvrzení
- Odolný proti vodě a krátkodobému kontaktu s organickými a anorganickými kyselými

Může být aplikován jako chemicky a mechanicky odolný vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových nátěrových systémech ocelových konstrukcí, pozinkovaných konstrukcí a hliníku v agresivních průmyslových a mořských prostředích.

**Informace o produktu**

Lesk	Vysoký lesk (95GU, dle odstínu)
Odstíny	RAL
Specifická hmotnost	přibližně 1,0 kg/ltr (po natužení, dle odstínu)
Objemová sušina	cca 50% (po natužení)
VOC	přibližně 450 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	40µm DFT v jedné vrstvě 80µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	12,5m <sup>2</sup> /ltr pro 40µm DFT
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí (ISO 1523)	Báze 23°C Tužidlo 30°C PU ředidlo 6.04 28°C PU pomalé ředidlo 96.04 42°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě

<b>Doby zasychání a vytvrzování</b>					
Pro DFT 50µm	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C
Zaschlý proti prachu	30 min	1 hod	1,5 hod	2 hod	4 hod
Transportovatelný	8 hod	16 hod	24 hod	30 hod	48 hod
Zcela vytvrzený	2 dny	4 dny	7 dní	10 dní	16 dní
Přetíratelný					
Minimální interval	6 hod	10 hod	16 hod	24 hod	48 hod
Maximální interval*	7 dní	14 dní	14 dní	1 měsíc	1 měsíc

\*) Tato perioda může být prodloužena očištěním a zdrsněním nátěru před aplikací další vrstvy.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

**Instrukce pro aplikaci**

Poměr tužení	Objemový: Báze – tužidlo 75 : 25 Hmotnostní: Báze – tužidlo 75 : 25
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opožďuje zasychání a vytvrzování. Obě složky musí být mícháním důkladně zhomogenizovány i u dna a stěn, za použití mechanického míchadla.



# transocean coatings

Indukční doba	Při 20°C není nezbytná Při 10°C přibližně 10 minut
Doba zpracovatelnosti po natužení je u 20ltr balení:	Přibližně 16 hodin při 10°C Přibližně 6 hodin při 20°C Přibližně 4 hodiny při 30°C
Optimální aplikační podmínky	Teplota: 15 - 25°C Relativní vlhkost: 40-75%

<b>Uživatelské informace</b>	Airless stříkání	Pneumatické stříkání
Ředidlo	6.04 nebo 96.04	6.04 nebo 96.04
Ředění	20 – 25%	5 – 10%
Tryska	0.23-0.33 mm 0.009-0.013 inch	1.5-2.0 mm
Tlak na trysce	80 – 160 bar	2 – 3 bar
Typické DFT	50µm	50µm
Čištění nástrojů a pomůcek	ředidlem 6.04 nebo 96.04	

**Povrch** Pro dosažení nejvyšší možné jakosti nátěru je velmi důležitá důkladná pečlivá příprava podkladu. Hlavním parametrem je požadovaný stupeň předúpravy, kotvicí profil podkladu, čistý a suchý podklad. Před aplikací nátěru musí být podklad v souladu s ISO 8504. Všechny rozpustné soli, olej, mastnota, prach a jiné nečistoty musí být odstraněny před další předúpravou podkladu a aplikací nátěru v souladu s SSPC-SP1.

Nová ocel:

Vhodný základní nebo podkladový nátěr: Transpoxy MIO primer, Transpoxy UniPrimer, Transpoxy ZP primer, Transpoxy Barrier nebo Transpoxy Masterbond.

Opravy a údržba:

Očistit povrch důkladně vhodným přípravkem nebo parou. Odstranit soli a jiné vodou rozpustné nečistoty tlakovou vodou a nechat vysušit. Otryskat povrch na stupeň Sa2½ (Wa2½) nebo mechanicky očistit na stupeň St2 až St3. Na připravený podklad aplikovat doporučený nátěrový systém.

Ruční nebo mechanizovaná příprava podkladu vykazuje nižší jakost předúpravy než tryskání a má vliv na životnost nátěrového systému.

### Charakteristika produktu

Aplikace nesmí být prováděna, pokud teplota povrchu není alespoň 3 °C nad rosným bodem a pokud je teplota povrchu nižší než 5 °C.

Při aplikaci a vytvrzování produktu v uzavřených prostorách musí být zajištěna odpovídající ventilace vzhledem k přítomnosti rozpouštědel.

Odbarvení, ztráta lesku či jiné povrchové defekty se mohou vyskytnout při expozici nátěru zvýšené vlhkosti během zasychání a vytvrzování či jeho předčasnému smáčení vodou.

Odstíny / stálobarevnost: Určité bezolovnaté odstíny červené a žluté se mohou odbarvovat, pokud jsou vystaveny atmosférám s obsahem chloru. K dosažení plné kryvosti nátěru v určitých bezolovnatých odstínech červené, oranžové, žluté a zelené může být nezbytná aplikace extra vrstvy.

Maximální tloušťky jedné vrstvy nátěru je dosaženo vysokotlakým (airless) stříkáním. Při aplikaci jinou technologií může být nezbytná aplikace vícevrstvého nátěru pro dosažení specifikované DFT.

**Bezpečnost:** Viz bezpečnostní list

<b>Pravidla pro ventilaci</b>	Minimální množství vzduchu pro dodržení:	MAC (NPK-P)	10%LEL (SMV)
	Transurethane Shield 3.45S	1510m³/ltr	66m³/ltr
	PU ředidlo 6.04	1970m³/ltr	158m³/ltr
	PU pomalé ředidlo 96.04	3680m³/ltr	149m³/ltr