

**TRANSPOXY UNIPRIMER**

epoxy

Dvousložkový epoxidový základní nátěr, obsahující inertní plniva.

Vynikající adheze na oceli a jiných kovových podkladech.

Aplikace

Jako základní nátěr v Transpoxy systémech pro průmyslové a námořní aplikace.

Kompatibilní s vysokotlakým a ultravysokotlakým tryskáním povrchu oceli.

Informace o produktu

Lesk	Polomatný
Odstíny	Rudohnědý
Specifická hmotnost	přibližně 1,3 kg/ltr (po natužení)
Objemová sušina	cca 51% (po natužení, dle odstínu)
VOC	přibližně 425 g/ltr
Doporučená tloušťka vrstvy	50 - 100µm DFT v jedné vrstvě 100 – 200 µm WFT (nenaředený)
Teoretická vydatnost	10,2m ² /ltr (pro 50µm DFT) 5,1m ² /ltr (pro 100µm DFT)
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětce / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí (ISO 1523)	Báze 23°C Tužidlo 30°C Ředidlo 6.03 23°C
Teplotní odolnost (za sucha)	120°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců v originálních uzavřených obalech na suchém a chladném místě.

Doby zasychání a vytvrzování

Pro DFT do 70µm	30°C	20°C	10°C
Zaschlý proti prachu	15 min	30 min	1 hod
Manipulovatelný	2 hod	4 hod	8 hod
Přetíratelný			
Minimální interval	6 hod	8 hod	16 hod
Maximální interval*	7 dní	14 dní	30 dnů

*)Přetíratelnost může být prodloužena očištěním a přebroušením nátěru před aplikací další vrstvy.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení	Objemový: Báze – tužidlo 3 : 1 Hmotnostní: Báze – tužidlo 82 : 18
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být nejméně 10°C. Při nižších teplotách je nutný extra přídavek ředidla, který snižuje odolnost vůči tvorbě záclon a opoždíje vytvrzování. Obě složky musí být míchaním důkladně zhomogenizovány i u dna a stěn, za použití mechanického míchadla.
Indukční doba	Při 20°C není nutná Při 10°C přibližně 10 minut

