

**TRANSPOXY MIO PRIMER**

epoxy

Dvousložkový vysokovrstvý epoxidový nátěr pigmentovaný slídou (MIO) a inertními plnivy

Aplikovatelný jako základní nebo podkladový nátěr s vysokou barierovou účinností.

Odolává vodě, znečištěné vodě, mořské vodě, zásaditým a kyselým roztokům, minerálním olejům, alifatickým a aromatickým rozpouštědlům.

Aplikovatelný ve velkých tloušťkách.

Po vytvrzení se vyznačuje vynikající chemickou a mechanickou odolností.

Může být aplikován jako základní a/nebo podkladový nátěr ocelových konstrukcí v agresivních průmyslových a mořských prostředích.

I po dlouhodobé expozici v exteriéru je přetíratelný většinou nátěrových systémů.

Pokud je vystaven přímému slunečnímu záření, nátěr může křídovat.

Informace o produktu

Lesk	Pololesklý s metalickým efektem
Odstíny	8 odstínů dle MIO vzorkovnice
Specifická hmotnost	přibližně 1,5 kg/ltr (po natužení, dle odstínu)
Objemová sušina	cca 58% (po natužení)
VOC	přibližně 350 g/ltr (TOC cca 280g/ltr, 187g/kg)
Doporučená tloušťka vrstvy	70 - 120µm DFT v jedné vrstvě 120 – 210µm WFT (nenařazený)
Teoretická vydatnost	8,3m ² /ltr pro 70µm DFT 4,8m ² /ltr pro 120µm DFT
Praktická vydatnost	Záleží na mnoha faktorech, jako je členitost objektu, drsnost podkladu, metodách aplikace, aplikačních podmínkách a zkušenostech natěrače. Základním vodítkem může být: Štětec / váleček 85-90% teoretické vydatnosti Stříkání 50-70% teoretické vydatnosti
Bod vzplanutí (ISO 1523)	Báze 23°C Tužidlo 30°C Ředidlo 6.03 23°C
Teplotní odolnost (za sucha)	200°C
Skladovatelnost	Nejméně 12 měsíců, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě

Doby zasychání a vytvrzování				
Pro DFT do 120µm	30°C	20°C	10°C	5°C
Zaschlý proti prachu	30min	1 hod	2 hod	3 hod
Transportovatelný	8 hod	16 hod	24 hod	36 hod
Zcela vytvrzený	3 dny	7 dní	12 dní	28 dní
Přetíratelný				
Minimální interval	4 hod	6 hod	16 hod	32 hod
Maximální interval*	7 dní	14 dní	1 měsíc	3 měsíce

*) Tato perioda může být prodloužena očištěním a zdsněním nátěru před aplikací další vrstvy.

Tloušťka nátěru, ventilace, teplota a vlhkost velmi ovlivňují doby zasychání.

Instrukce pro aplikaci

Poměr tužení	Objemový: Báze – tužidlo 81 : 19
	Hmotnostní: Báze – tužidlo 88 : 12
Instrukce pro tužení	Teplota nátěrové hmoty (a jejích komponent) během tužení a aplikace by měla být

